



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 100 17 604 A 1

⑯ Int. Cl.⁷:
F 16 C 13/00
D 21 F 5/02
D 21 G 1/02

⑯ Innere Priorität:
100 12 062. 8 14. 03. 2000

⑯ Anmelder:
Walzen Irle GmbH, 57250 Netphen, DE

⑯ Vertreter:
Patentanwälte Valentin, Gihske, Große, 57072
Siegen

⑯ Erfinder:
Schweinichen, Jaxa von, Dr.-Ing., 57250 Netphen,
DE

⑯ Entgegenhaltungen:

| | |
|----|--------------|
| DE | 40 36 121 A1 |
| DE | 27 07 907 A1 |
| DE | 23 63 063 A |
| DE | 11 78 201 A |
| DE | 7 13 425 C |
| US | 30 22 047 |
| US | 29 12 556 |
| US | 28 67 414 |
| EP | 06 06 660 A1 |
| EP | 04 71 655 A1 |

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑯ Rotierbare Walze

⑯ Eine rotierbare Walze mit einem Walzenkörper, dem Kanäle zur Durchleitung eines zur Temperaturregelung des Walzenkörpers dienenden Mediums, insbesondere einer Flüssigkeit, zugeordnet sind, soll so aufgebaut werden, daß ein besserer Wärmeübergang vom Medium in den Walzenkörper erreicht wird. Dazu wird zumindest ein in einen der Kanäle einbringbarer und auf das Medium einwirkender Trennkörper und/oder Ablenkkörper vorgeschlagen, der in Einbaustellung zumindest bereichsweise einen gegenüber einem Wandungsbereich des Kanals spitzwinklig angestellten Ablenkbereich umfaßt.

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine rotierbare Walze mit einem Walzenkörper, dem Kanäle zur Durchleitung eines Mediums zugeordnet sind, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1 bzw. 6.

[0002] Derartige Walzen finden sich in vielerlei Anwendungsbereichen, beispielsweise in der Herstellung von Papier, in der Lebensmittelindustrie sowie bei Walzvorgängen von Kunststoff oder Stahl, etwa beim Gießwalzen im Stranggießverfahren. Es ist hierbei bekannt, Walzenkörper mit beispielsweise axialen, dicht unter der Oberfläche verlaufenden Kanälen zu ihrer Temperierung, beispielsweise Beheizung, zu versehen. Eine derartige Walze geht beispielsweise aus der EP 0 606 660 A1 hervor.

[0003] Bei parallelwandigen Kanälen, wie sie durch Bohrungen herstellbar sind, zur Durchleitung des Mediums, insbesondere einer Heizflüssigkeit, ist bei einer laminaren Strömung ein hoher Bedarf an Heizmedium erforderlich. Zudem geben nur die äußeren Bereiche des Strömungsprofils hinreichend Wärme an die Wandungen des Kanals, und damit an die Walze, ab. Innen liegende Strömungsfäden behalten zum größten Teil ihre Wärmeenergie, was den Wirkungsgrad verschlechtert.

[0004] Der Erfundung liegt das Problem zugrunde, hier eine Verbesserung zu erreichen.

[0005] Die Erfindung löst dieses Problem durch eine Walze mit den Merkmalen des Anspruchs 1 oder 6 sowie einem Ablenkkörper mit den Merkmalen des Anspruchs 24. Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Ansprüchen 2 bis 5, 7 bis 23 und 25 angegeben.

[0006] Durch das Vorsehen von Trennkörpern wird dem Mediumstrom ein kleinerer Querschnitt im Kanal zur Verfügung gestellt, so daß sich die Geschwindigkeit des Temperiermediums erhöht, wodurch ein besserer Temperaturübergang gewährleistet ist. Hinzu kommt, daß der so geteilte Kanal gleichzeitig z. B. als Vor- und Rücklauf für das Temperiermedium dienen kann. Hier ist eine Halbierung des Kanals, eine Drittelung oder Viertelung von Vorteil. Noch größere Teilungen sind ebenfalls denkbar. Besonders vorteilhaft ist, wenn der Trennkörper die Form einer mehrgängigen Wendel aufweist, so daß allein durch die Wendelung eine Verwirbelung des Temperiermediums erfolgt. Hinzu kommt, daß die Verweildauer des Temperiermediums durch den größeren zurückzulegenden Weg höher ist. Die Verwirbelung, die Erhöhung der Verweildauer und die Geschwindigkeitserhöhung durch die Kanaleinengung bewirken einen optimalen Wärmeübergang.

[0007] Durch die erfindungsgemäße Ausbildung einer Walze nach Anspruch 6 ist ein Abweichen der Durchströmung von der Laminarität gewährleistet. Es ergibt sich eine Turbulenz, mit der das pro Zeiteinheit den oder die Kanäle der Walze durchströmende Volumen von Temperiermedium verringert wird. Dadurch ergibt sich eine Einsparung an beispielsweise Heizflüssigkeit. Gleichzeitig ist der Wärmeübergang zur Walze jedoch verbessert, ein größerer Anteil des Heizmediums tritt in Kontakt mit den Wandungen der Kanäle.

[0008] Wenn der Ablenkkörper einen in Einbaustellung der Kanalrichtung folgende Längsausdehnung hat, kann der Ablenkbereich sich über einen großen Längsanteil des Kanals erstrecken. Der Wärmeübergang ist dann über einen großen Längsbereich des Kanals verbessert. Bei Anordnung des Ablenkbereiches, zumindest im Außenbereich des Ablenkörpers, ist im Gebiet, das den Kanalwandungen benachbart ist, die Verwirbelung erreicht. Der Wirkungsgrad ist dadurch besonders gut. Dabei kann der Ablenkkörper sowohl eine starre Längsachse haben als auch insgesamt, bei-

spielsweise nach Art einer Schraubenfeder, einen Ablenkbereich ausbilden.

[0009] Eine besonders günstige Konstellation ergibt sich, wenn der Ablenkbereich das umströmende Medium in Rotation versetzt, was beispielsweise durch eine der Längsachse folgende spiralförmige Gestalt des Ablenkörpers erreicht werden kann.

[0010] Wenn die Ablenkbereiche über den axialen Verlauf des Ablenkörpers variierende Steigungen aufweisen, können Walzenbereiche gezielt mit unterschiedlicher Intensität vom Temperiermedium beaufschlagt werden.

[0011] Ein besonderer Vorteil ergibt sich, wenn die Trennkörper und Ablenkkörper in einem Kanal eingesetzt werden, wobei die Trennkörper als Träger für die Ablenkkörper dienen können.

[0012] Weitere Vorteile und Merkmale ergeben sich aus in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispielen des Gegenstandes der Erfindung.

[0013] In der Zeichnung zeigt:

[0014] Fig. 1 einen Ablenkkörper, der insgesamt schneckenförmig ausgebildet ist,

[0015] Fig. 2 einen ähnlichen Ablenkkörper wie Fig. 1, bei dem eine starre mittige Längsachse vorgesehen ist, auf dem außenseitig eine Schnecke angeordnet ist,

[0016] Fig. 3 einen gradlinigen Heizkanal, der beispielsweise als Bohrung in einem Walzenkörper ausgebildet sein kann,

[0017] Fig. 4 einen insgesamt nach Art einer Schraubenfeder ausgebildeten Ablenkkörper,

[0018] Fig. 5 einen Heizkanal, der eine Umlenkung um 180° aufweist und beidem Einlaß- und Ausströmöffnung auf der gleichen Walzenseite liegen,

[0019] Fig. 6a eine Parallelanordnung mehrerer sogenannter Monopasskanäle,

[0020] Fig. 6b eine Duopassanordnung, bei der Einström- und Auslaßöffnung auf einer Seite liegen,

[0021] Fig. 6c eine Tripassanordnung, bei der zwei Umlenkungen ausgebildet sind,

[0022] Fig. 6d eine Quatropassanordnung, bei der ein Kanal drei Umlenkungen um jeweils 180° unterworfen ist,

[0023] Fig. 7a eine Anordnung, bei der zwei Einlaßöffnungen in eine Auslaßöffnung münden,

[0024] Fig. 7b eine umgekehrte Anordnung, bei der eine Einlaßöffnung in zwei Auslaßöffnungen mündet,

[0025] Fig. 7c eine Anordnung, bei der drei Einlaßöffnungen in eine Ausströmöffnung münden,

[0026] Fig. 8 eine schematische Schnittdarstellung einer Walze mit einem zentralen, als Durchströmkanal für Temperierungsmedium genutzten Hohlraum, in den ein Ablenkkörper eingesetzt ist,

[0027] Fig. 9 einen Trennkörper in der Form einer zweigängigen Wendel, wobei sich der Steigungswinkel der Wendel in Strömungsrichtung kontinuierlich verkleinert, und

[0028] Fig. 10 einen Trennkörper der gleichzeitig Ablenkkörper aufweist.

[0029] Im einzelnen weist eine erfindungsgemäße Walze (gezeichnet in Fig. 8) einen oder mehrere sich axial und über den Umfang in der Walze verteilt angeordnete Durchströmungskanäle 1, 101, 201, 301, 501, 601 für ein Medium, insbesondere eine Flüssigkeit, zur Temperierung der Walze auf. Derartige Kanäle können beispielsweise durch Bohrungen angefertigt sein und dann einen gradlinigen Verlauf haben. In aller Regel werden mehrere derartige Kanäle in einer Walze angeordnet sein. Ein derartiger Walzenkörper ist

[0030] beidseitig mit Flanschzapfen ausgestaltet, mittels denen auch ein Anschluß der Kanäle zu einer äußeren Versorgung mit Heiz- oder Kühlmedium sichergestellt ist. Ein zentraler, axialer Hohlbereich ist bei einer Hohlwalze (Fig. 8) als

Durchströmkanal 401 für Temperierungsmedium nutzbar, wobei dieser Kanal 401 beispielsweise als Hinleitung und ein peripherer Kanal 1, 101, 201, 301, 501, 601 als Rücklaufleitung dienen kann oder umgekehrt. Der zentrale Durchströmkanal 401 kann zur besseren Abstimmung der Strömungsverhältnisse ebenfalls mit einem Ablenkkörper 405 versehen sein, der in seinen Ausmaßen an die axiale und radiale Erstreckung des Hohlraums angepaßt ist.

[0030] In Fig. 3 ist ein gradlinig verlaufender Kanal 1 gezeigt, der auf einer Walzenseite einen Einlaß E und auf der anderen Seite einen Auslaß A für das durchströmende Medium aufweist.

[0031] In einem weiteren Ausführungsbeispiel (Fig. 5) ist ein Kanal 101 dargestellt, dessen Einlaß E und Auslaß A auf derselben Seite der den Kanal umgebenden Walze liegen. Gegenüber von Ein- und Auslaß befindet sich ein axialer Endbereich 102, in dem eine Umlenkung des Kanals 101 um 180° ausgebildet ist, wodurch sich die zur Auslaßseite A ergebende Rückführung 103 ausbildet.

[0032] Gemäß dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 6c sind zwei Umlenkungen 202 ausgebildet, so daß Einlaßseite E und Auslaßseite A des Kanals 201 auf gegenüberliegenden Seiten der Walze liegen. Nach Fig. 6d sind drei Umlenkungen 302 vorgesehen, so daß Einlaß E und Auslaß A eines derartigen Kanals 301 wieder auf der selben Seite des Walzenkörpers liegen. Alle derartigen Kanäle 1, 101, 201, 301 durchdringen den Walzenkörper über seine axiale Erstreckung bevorzugt im wesentlichen oder vollständig.

[0033] Der Kanal 501 ist derart ausgebildet, daß zwei außen liegende Eingangsleitungen E zu einer mittigen Ausgangsleitung A führen. Die Anzahl von Ein- und Ausströmöffnungen E, A ist daher unterschiedlich. Gleiches gilt auch für das Kanalsystem nach Fig. 7b, bei dem Eingangs- und Ausströmöffnungen vertauscht wurden. Der Kanal 601 nach Fig. 7c weist drei Eingangsöffnungen E und eine Ausgangsöffnung A auf, so daß auch hier die Anzahl von Einströmöffnungen und Ausströmöffnungen E, A unterschiedlich ist. [0034] In Fig. 1 ist ein Ablenkkörper 5 dargestellt, der eine Längsausdehnung L parallel zu seiner Längsachse 6 aufweist. Der Ablenkkörper 5 umfaßt einen Ablenkbereich 7, der als die Längsachse 6 umlaufende Schnecke ausgebildet ist, und gegenüber der Längsachse 6 schräg angestellt ist. Bei Einbaustellung in einen Kanal 1, 101, 201, 301, 501, 601 sind die Ablenkbereiche 7 spitzwinklig gegenüber den Wandungen 1a des Kanals 1, 101, 201, 301, 501, 601 ange stellt.

[0035] Der Ablenkkörper 5, 105 nach Fig. 2 umfaßt eine starr ausgebildete Mittellachse 106, um die herum sich die schräg angestellten und wendelförmig ausgebildeten Ablenkbereiche 107 erstrecken. Die Ablenkbereiche können nach Art einer Schnecke über den gesamten Längsverlauf L des Ablenkkörpers 105 zusammenhängend ausgebildet sein, oder es können einzelne schräg gestellte Ablenkbereiche 107 vorhanden sein.

[0036] Gemäß einem dritten Ausführungsbeispiel ist der Ablenkkörper 205 insgesamt als schraubenfederartiger Körper ausgebildet, so daß die Längsachse 6 lediglich von den Ablenkbereichen 207 umgeben ist.

[0037] Die Fig. 3 und 5 zeigen einen Ablenkkörper 205 bei Einsatz in einen Kanal 1 bzw. 101, der in dem Walzenkörper einer temperierbaren Walze, beispielsweise einer holzylindrischen Walze, angeordnet ist. Wie oben beschrieben, liegen derartige Kanäle 1, 101 wie auch die Kanäle der weiteren Ausführungsbeispiele dicht unterhalb der äußeren Walzenoberfläche, um damit einen möglichst effektiven Heizvorgang zu ermöglichen.

[0038] Sämtliche gezeigten Ablenkkörper 5, 105, 205, 405 bilden im Heizmedium eine turbulente Strömung aus,

so daß die einzelnen strömenden Teilchen einen längeren Weg im Kanal 1, 101, 201, 301, 401, 501, 601 zurückzulegen haben und daher die Verweildauer – mithin auch die Energieübertragungszeit – vergrößert ist. Dieser Effekt bleibt auch bei einer punktuell vergrößerten Fließgeschwindigkeit der Teilchen des Mediums erhalten, wie es durch die Turbulenzen ausgelöst werden kann. Auch sind Ablenkkörper 5, 105, 205, 405 mit derartigen – eventuell nicht formstabilen, sondern durch das anströmende Medium zu formenden – Ablenkbereichen 7, 107, 207, 407 möglich, daß dadurch eine chaotische Strömung des Mediums bewirkt ist. Diese kann sich im Zeitverlauf oder bei Änderung des Drucks von durchgeleitetem Medium ändern.

[0039] Bei Verwendung eines federähnlichen oder anders deformierbaren Ablenkkörpers 205 kann die Steigung der Ablenkbereiche 207 oder die Länge L des Ablenkkörpers gegebenenfalls während die Betriebes variiert werden, um damit die Art der Turbulenzen und die eventuell zusätzlich ausgebildete Rotation beeinflussen zu können und so die Parameter Fließgeschwindigkeit, einzubringende Flüssigkeitsmenge, bzw. Gasmenge, Verweildauer und Turbulenz des eingebrachten Mediums beeinflussen zu können. Über den axialen Verlauf eines Ablenkkörpers 5, 105, 205, 405 kann die Steigung des Ablenkbereichs 7, 107, 207, 407 variieren, so daß Bereiche 7a mit geringerer Steigung und Bereiche 7b mit größerer Steigung vorhanden sind. Bereiche mit gleicher oder unterschiedlicher Steigung 7a, 7b können zudem räumlich zueinander beabstandet sein.

[0040] Fig. 9 zeigt einen Trennkörper 50 in Form einer zweigängigen Wendel 70, wie er in einen Kanal eingesetzt werden kann. Dabei kann der Hinstrom des Temperiermediums in der einen Wendel und der Rückstrom des Temperiermediums in der zweiten Wendel erfolgen. Dabei kann die Hin- und Rückführung in einem Kanal vorgesehen sein. Es besteht jedoch auch die Möglichkeit, dass die Hinführung des Temperiermediums in einer Wendel eines Kanals und die Rückführung dieses Temperiermediums in einer Wendel eines anderen Kanals erfolgt. Es besteht auch durchaus die Möglichkeit, beide Wendel eines Kanals mit dem hinfließenden bzw. hinströmenden Temperiermedium zu speisen, wobei sogar unterschiedliche Temperiermedien, d. h. unterschiedlich in Konsistenz und/oder Temperatur und/oder Geschwindigkeit eingespeist werden können.

[0041] Die Fig. 9 zeigt, dass sich der Steigungswinkel der Wendel, die beide zur Hinleitung von Temperiermedium verwendet werden, in Strömungsrichtung kontinuierlich verkleinert. Damit wird der Weg für das Temperiermedium länger, die Verweilzeit größer und die Geschwindigkeit muss entsprechend erhöht werden, so dass ein besserer Wärmeübergang ermöglicht wird.

[0042] Die Fig. 10 zeigt einen Trennkörper 50, der gleichzeitig Ablenkkörper einstückig aufweist. Diese sind in einem Teilbereich des Kanals vollkommen beliebig angeordnet. Im zweiten Teilbereich sind die Ablenkkörper mit sich kontinuierlich ändernder Steigung vorgesehen.

[0043] Durch rechnergestützte Simulationen läßt sich eine Optimierung derartiger Ablenkkörper und/oder Trennkörper erreichen, so daß die Wärmeabgabe möglichst über den gesamten axialen Längsverlauf des Walzenkörpers gleichgehalten wird. Bei variierenden Steigungen 7a, 7b ist alternativ auch eine punktuell steuerbare Wärmeabgabe möglich.

[0044] Die gezeigten Ablenkkörper 5, 105, 205, 405 sowie die Trennkörper können auch beliebige andere Gestalt haben. Sie sind nachträglich in Kanäle 1, 101, 201, 301, 401, 501, 601, einsetzbar. Damit ist eine besondere Montage erleichterung gegeben. Auch herkömmliche Walzen lassen sich auf diese Weise umrüsten.

[0045] Es ist nicht zwingend, daß die Ablenkbereiche 7,

107, 207, 407 wie in den Ausführungsbeispielen dargestellt, das Medium in Rotation versetzen. Dieses erlaubt jedoch eine gleichmäßige und vorhersagbare Abfolge der turbulenten Strömungen in dem Kanal der zu temperierenden Walze. [0046] Die Ablenkkörper 5, 105, 205, 405 und oder Trennkörper können je nach eingesetztem Medium aus unterschiedlichen Materialien gebildet sein, beispielsweise aus Edelstahl oder Kunststoff, sofern korrosive Medien verwendet werden.

Patentansprüche

1. Rotierbare Walze mit einem Walzenkörper, dem Kanäle zur Durchleitung eines zur Temperaturregelung des Walzenkörpern dienenden Mediums, insbesondere einer Flüssigkeit, zugeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens einem der Kanäle ein Trennkörper (50) zugeordnet ist, so daß Temperiermedien unterschiedlicher Konsistenz und/oder Temperatur und/oder Strömungsrichtung und/oder Strömungsgeschwindigkeit in einem Kanal zu strömen vermögen.
2. Walze nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Trennkörper (50) die Form einer flachen Leiste (60) aufweist.
3. Walze nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Trennkörper die Form eines Dreiecks aufweist.
4. Walze nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Trennkörper die Form eines Kreuzes aufweist.
5. Walze nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Trennkörper die Form einer mehrgängigen Wendel (70) aufweist.
6. Rotierbare Walze mit einem Walzenkörper, dem Kanäle (1; 101; 201; 301; 401; 501; 601) zur Durchleitung eines zur Temperaturregelung des Walzenkörpers dienenden Mediums, insbesondere einer Flüssigkeit, zugeordnet sind, gekennzeichnet durch zumindest einen zum mindesten einem Bereich der Kanäle zugeordneten und auf das Medium einwirkenden Ablenkkörper (5; 105; 205; 405), der dem im wesentlichen axial gerichteten Temperaturmedium-Strom eine zusätzliche Strömungsrichtung aufzwingt.
7. Walze nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkkörper in Einbaustellung zumindest bereichsweise einen gegenüber einem Wandungsbereich (1a) des Kanals (1; 101; 201; 301; 401; 501; 601) spitzwinklig angestellten Ablenkbereich (7; 107; 207; 407) umfaßt.
8. Walze nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkkörper (5; 105; 205; 405) eine in Einbaustellung der Kanalrichtung folgende Längsausdehnung (L) hat und der Ablenkbereich (7; 107; 207; 407) die Längsachse (6) des Ablenkörpers (5; 105; 205; 405) zumindest umgibt.
9. Walze nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkbereich (7; 207) den Ablenkkörper insgesamt umfaßt.
10. Walze nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Längsachse (6) des Ablenkörpers (105; 405) als starre Mittelachse ausgebildet ist.
11. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkbereich (7; 107; 207; 407) das umströmende Medium in Rotation versetzt.
12. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkbereich eine in Längsrichtung (L) des Ablenkörpers (5; 105; 205; 405) ansteigende spiralförmige Gestalt hat.
13. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkbereich (7; 107; 407)

als Schnecke ausgebildet ist.

14. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkkörper (205) nach Art einer Schraubenfeder ausgebildet ist.
15. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest einer der Kanäle (101; 201; 301; 501; 601) an einem axialen Endbereich eine Umlenkung (102; 202; 302) um 180° und eine parallele Rückführung (103; 203; 303) aufweist.
16. Walze nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest ein Kanal (201; 301; 501; 601) mehrere Umlenkungen (202; 302) umfaßt.
17. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest einer der Kanäle (501; 601) eine unterschiedliche Anzahl von Ein- und Ausströmöffnungen (E; A) für das Medium aufweist.
18. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 17, dadurch gekennzeichnet, daß die Walze einen zentralen axialen Hohlraum (401) aufweist und in diesem zumindest ein Ablenkkörper (405) angeordnet ist.
19. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkkörper (5; 105; 205; 405) Ablenkbereiche (7a; 7b) mit unterschiedlichen Steigungen aufweist.
20. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß die Längsachse (6) des Ablenkörpers (5; 105; 205; 405) entlang ihrer Länge Abweichungen ihres Durchmessers aufweist.
21. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß ein schraubenlinienförmig gewendelter Ablenkkörper (205) entlang seiner Länge unterschiedliche Durchmesser zeigende Mittelausnehmungen aufweist.
22. Walze nach einem der Ansprüche 1 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Abstände der Ablenkbereiche (7; 7a; 7b) zueinander unterschiedliche Abmessungen aufweisen.
23. Walze nach einem der Ansprüche 7 bis 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Ablenkkörper (405) statistisch beliebig gerichtete Ablenkflächenbereiche zur Erzeugung chaotischer Strömungen aufweisen.
24. Ablenkkörper (5; 105; 205; 405) zum Einsatz in einem von Medium durchströmten Kanal (1; 101; 201; 301; 401; 501; 601) zur Temperierung einer Walze, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkkörper (5; 105; 205; 405) zumindest einen gegenüber seiner Längsachse (6) schräg angestellten Ablenkbereich (7; 107; 207; 407) aufweist.
25. Ablenkkörper nach Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, daß der Ablenkbereich (7; 107; 207; 407) die Längsachse (6) des Ablenkörpers (5; 105; 205; 405) spiral- oder wendelförmig umgibt.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

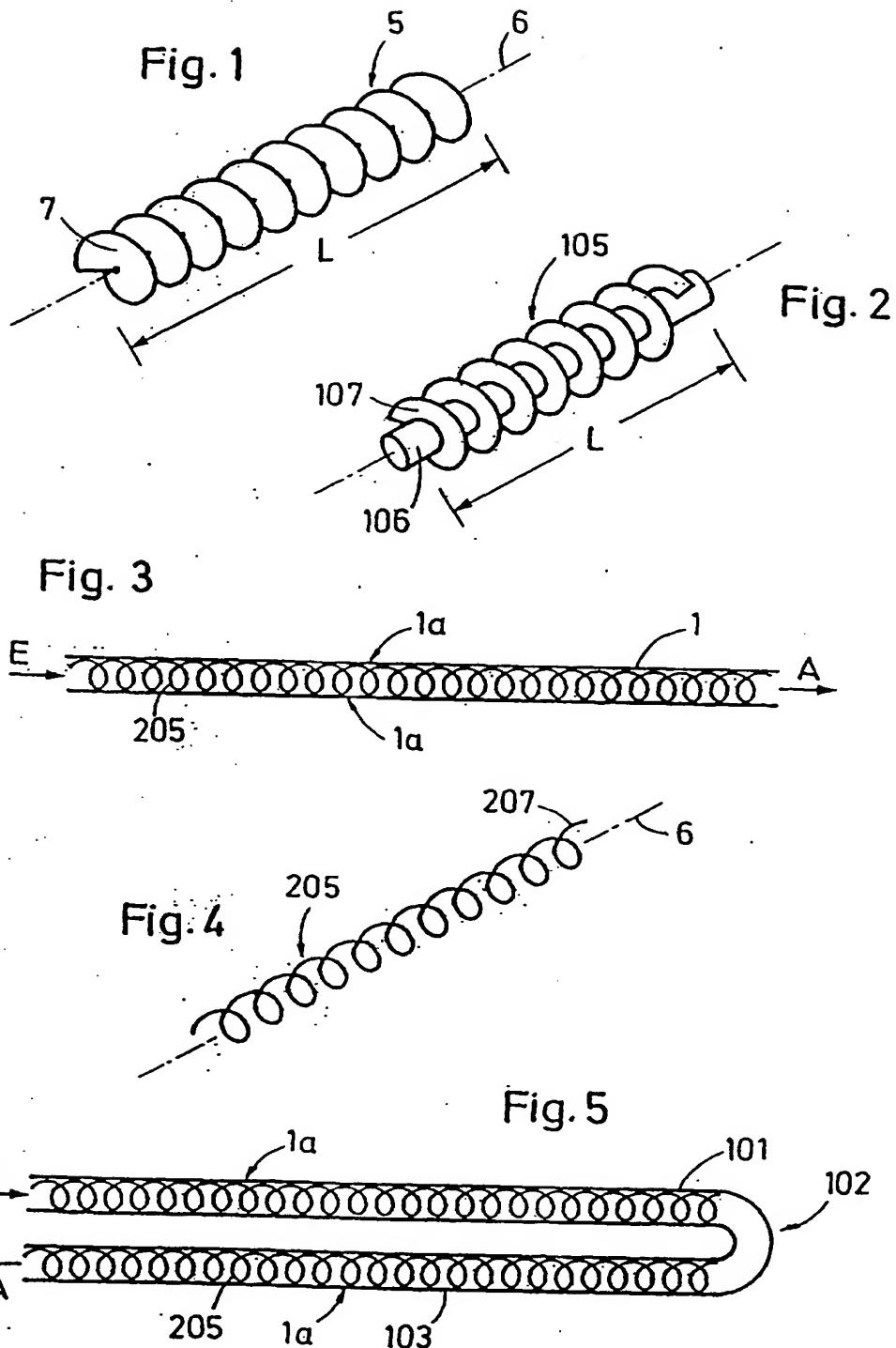


Fig. 6a

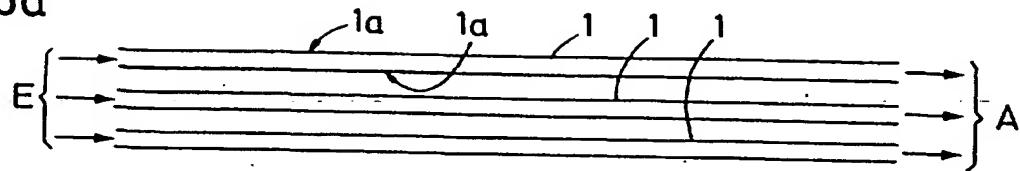


Fig. 6b

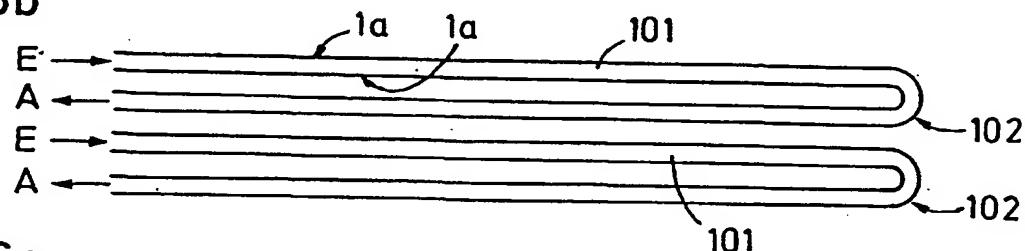


Fig. 6c

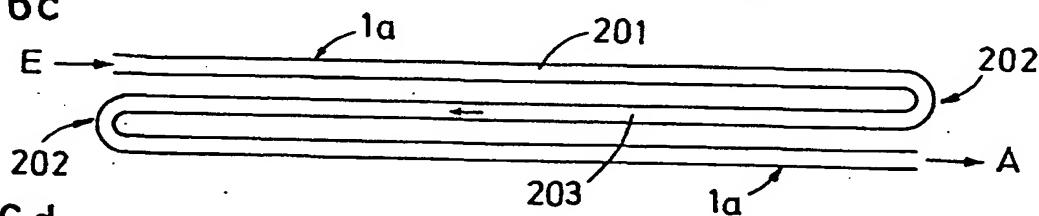


Fig. 6d

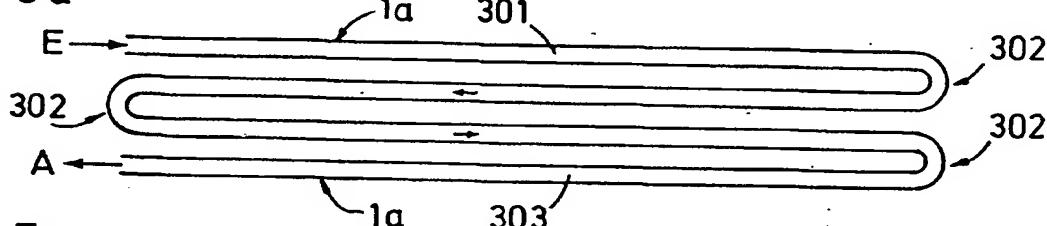


Fig. 7a



Fig. 7b



Fig. 7c



Fig. 8

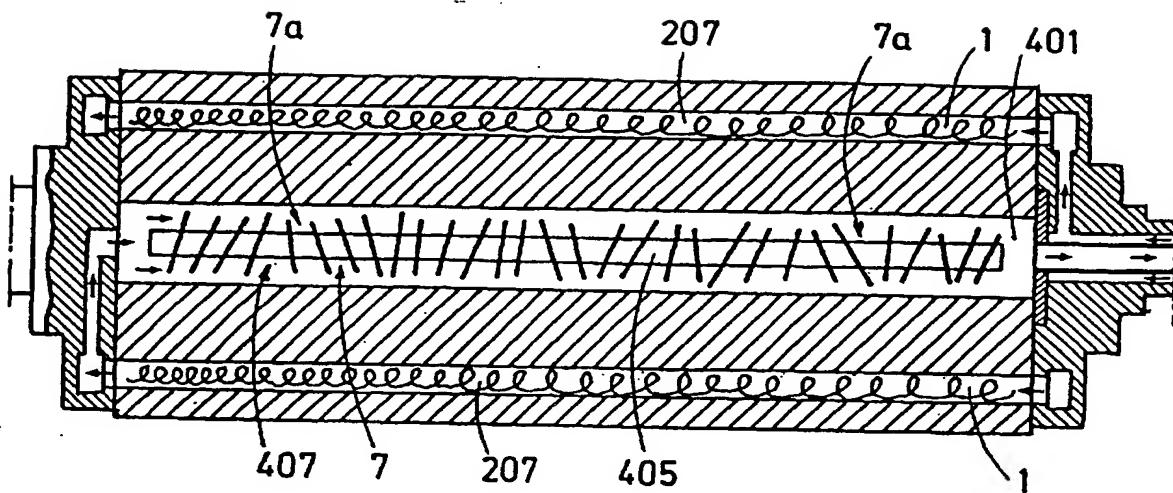


Fig. 9

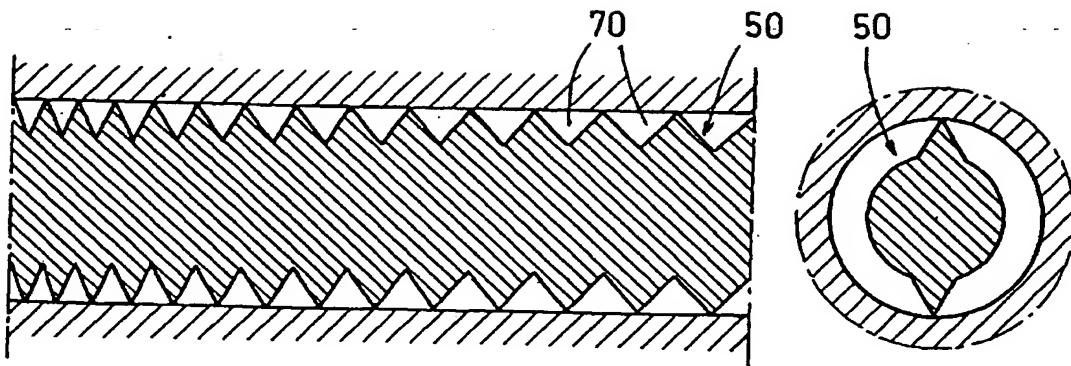


Fig. 10

